



# *Protocolo de Respuesta ante emergencias y catástrofes*

## *Colegio Humberstone 2014*

---

### *1.- Accidente o lesión*

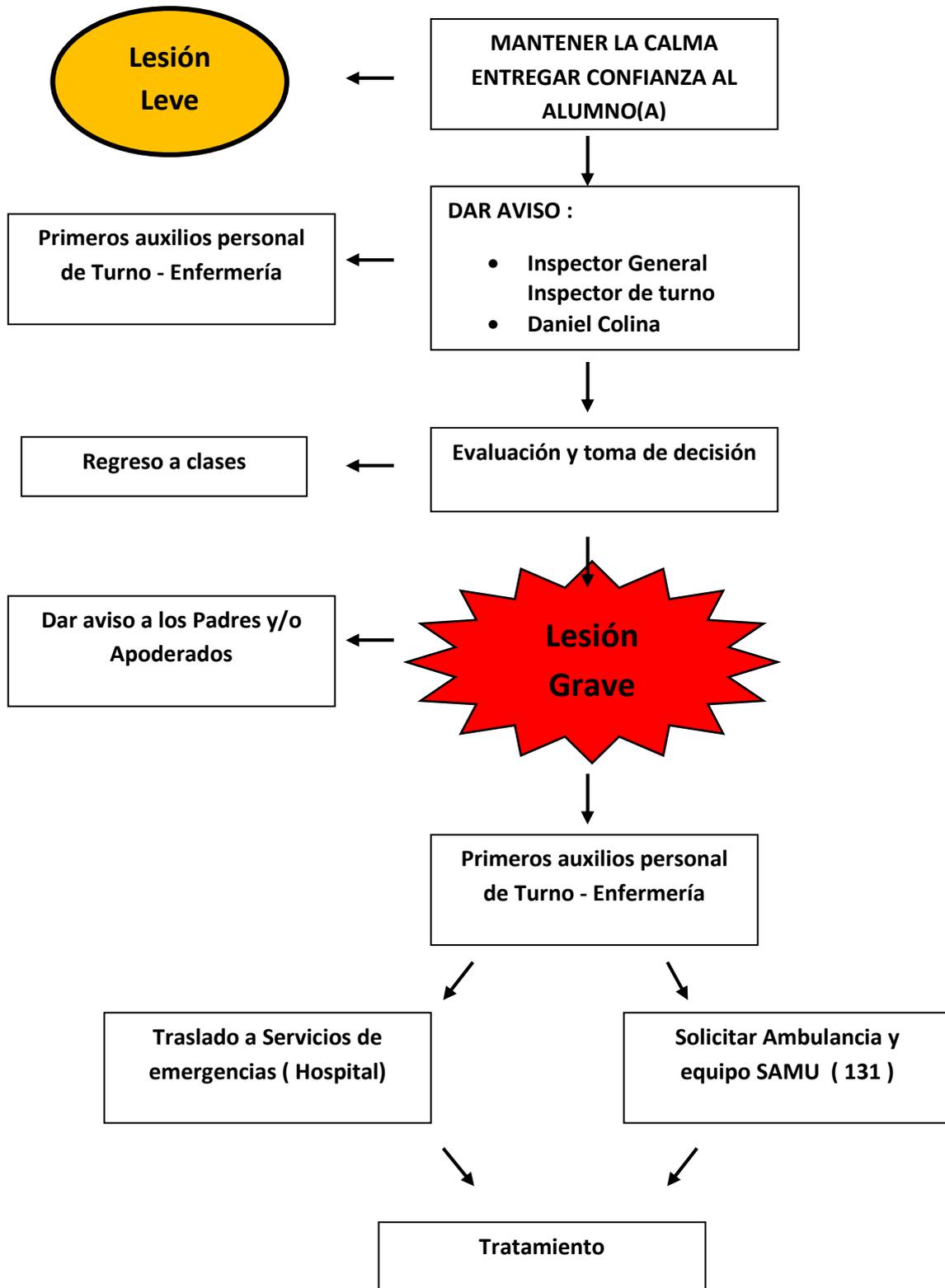
*Los accidentes en el colegio, en su gran mayoría se pueden evitar al establecer reglas de comportamiento y seguridad, campañas de prevención de accidentes y realizar ensayos o simulacros de éstos eventos, con el propósito de minimizar el impacto de los accidentes que tenga como consecuencia lesiones.*

*Por lo que es importante la presencia en la institución de funcionarios capacitado, como son los encargados de seguridad del colegio y el personal paramédico y en última instancia los servicios de salud de emergencia (hospital o consultorio más cercano), que puedan prestar los primeros auxilios en caso necesario. Es así que el colegio cuenta con una funcionaria paramédico, enfermería totalmente equipada para el abordaje de lesiones leves y estabilización así también botiquines ubicados en puntos estratégicos del colegio (inspectorías, porterías y otros).*

*Se solicita seguir el siguiente protocolo de actuación:*



**ACCIDENTE , LESIÓN O INCIDENTES**



## 2.- Terremoto y Posterior Tsunami

El día sábado 27 de febrero del año 2010, ocurrió un terremoto de gran magnitud, afectando una vasta zona del sur de nuestro país. Este fenómeno telúrico y posterior tsunami causó importantes daños en la propiedad pública y privada. Por ello, queremos actualizar las instrucciones para actuar en caso de **emergencias** (sismo, incendio, etc.), dado que de esta manera podremos aminorar los efectos que pudieren afectar a las personas.

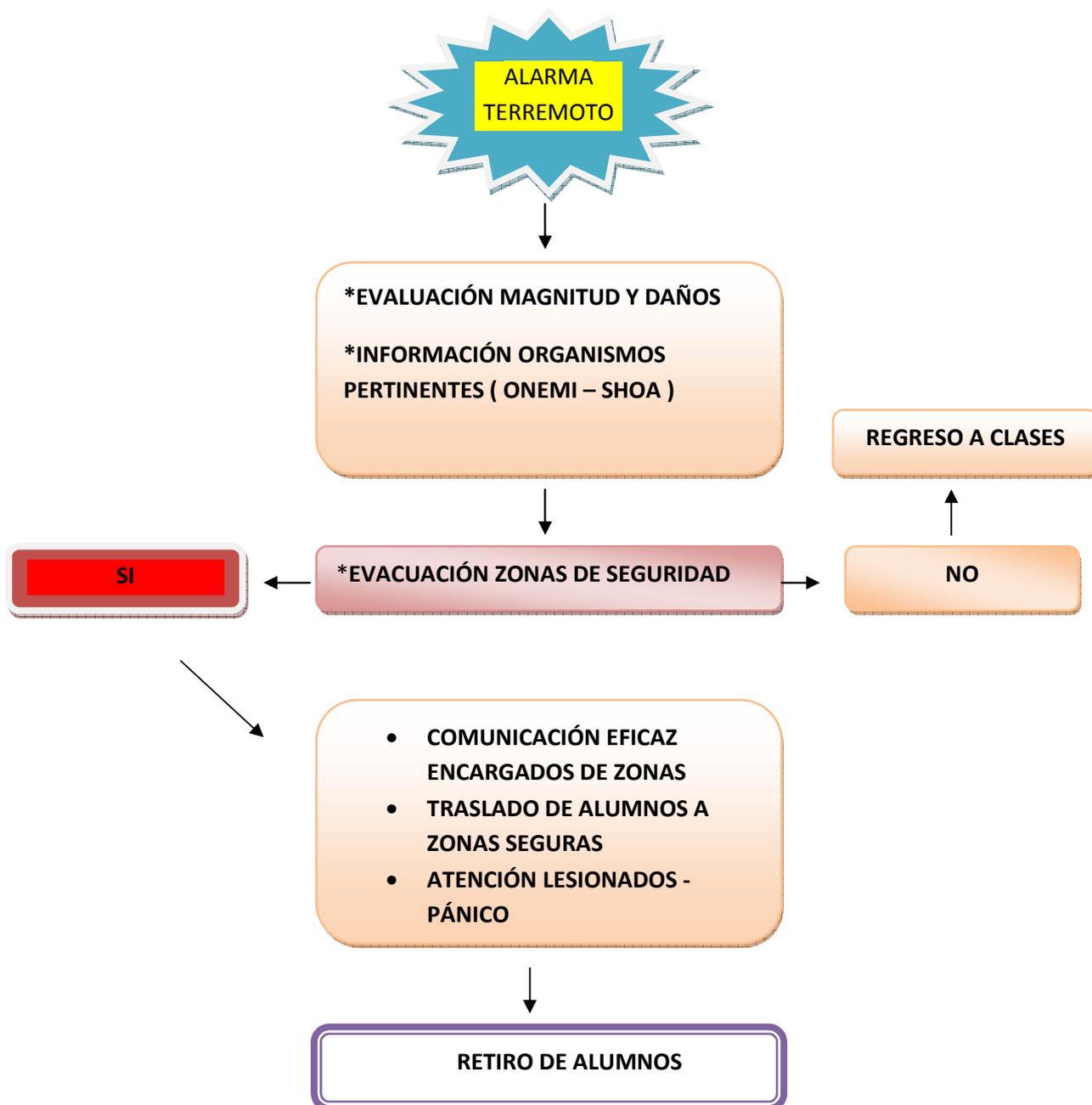
Le solicitamos seguir la siguiente cadena de acciones ( metodología ACCEDER – MINEDUC)

De manera de disminuir al máximo riesgos y prevalencia de accidentados o víctimas fatales en caso de terremoto :



PASOS :





### 3.- Teléfonos de emergencia .

Coordinador General	Pablo Damián	98841531
Encargado Extraescolar	Daniel Colina	99390284
Celular funcionario turno	Omar Lobos-Berta Bello	68494448
Ambulancia SAMU		131
Plan cuadrante nº4	Eduardo Vásquez	82939811

### 4.- Web de apoyo e información

[http://www.onemi.cl/sites/default/files/plan\\_de\\_seguridad\\_escolar\\_2011.pdf](http://www.onemi.cl/sites/default/files/plan_de_seguridad_escolar_2011.pdf)